**磁粉检测报告**

报告编号: ZJC022-24-MT-022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 委托单位 | | 江苏常鑫路桥集团有限公司北京路桥通国际工程咨询有限公司苏交科集团检测认证有限公司 | | | | | 工程名称 | | 南京至盐城高速公路NY-YZ8标 | | |
| 构件名称 | | 6-JD4 | | | | | 检测部位 | | 角焊缝 | | |
| 材质 | | Q345qD | | | 反差增强剂 | | FA-5 | | 检测数量 | | 238 m |
| 检测时机 | | 焊后24小时 | | | 磁悬液类型 | | 黑色水悬液 | | 检测比例 | | 100% |
| 仪器型号和编号 | | 磁粉探伤仪 SZ-C42 | | | 施加方法 | | 喷罐 | | 磁化电流/  提升力 | | >45N |
| 表面状况 | | 打磨 | | | 磁化方法 | | 连续湿法 | | 磁化时间 | | 1~3S |
| 采用标准和级别 | | GB/T 26951-2011  GB/T 26952-2011 2X级 | | | 灵敏度试片 | | A1 30/100标准试片 | | 观察环境 | | 检测表面>1000Lx |
| 检测部位及缺陷示意图：    说明：焊缝坐标方向为纵向焊缝从小桩号到大桩号；环向焊缝从左到右；竖直焊缝从上到下。 | | | | | | | | | | | |
| 检测结果：  依据上述标准及合格级别，本公司按照上述比例对上述检测部位焊缝进行了检测，发现 1 处超标缺欠，其余焊缝检测结论合格，具体检测情况见下页检测结果表格。 | | | | | | | | | | | |
| 编制 |  | | 审核 |  | | 批准 | |  | | 日 期 | 2025.01.07 |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-D1-TP4 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-D1-TP5 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 3 | 6-JD4-D1-TP6 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-D1-TP7 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-D1-TP8 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-D1-TP9 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-D1-TP10 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 6-JD4-D1-TP11 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 9 | 6-JD4-D1-TP12 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 10 | 6-JD4-D1-TP13 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 11 | 6-JD4-D1-TP14 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 12 | 6-JD4-D1-TP15 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 13 | 6-JD4-D1-TP16 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 14 | 6-JD4-D1-TP17 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 15 | 6-JD4-D1-TP18 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 16 | 6-JD4-D1-TP19 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 17 | 6-JD4-D1-TP20 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 18 | 6-JD4-D1-TP21 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 19 | 6-JD4-D1-TP22 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 20 | 6-JD4-D1-TP23 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 21 | 6-JD4-D1-TP24 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 22 | 6-JD4-D1-TP25 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 23 | 6-JD4-D1-TP26 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 24 | 6-JD4-D1-TP27 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 25 | 6-JD4-D1-TP28 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2024.12.02 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022（续1）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-D1-TP29 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-D1-TP30 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 3 | 6-JD4-D1-TP31 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-D1-TP32 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-D1-TP33 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-D1-TP34 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-D1-TP35 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 6-JD4-D1-TP36 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 9 | 6-JD4-D1-TF1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 10 | 6-JD4-D1-TF2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 11 | 6-JD4-D2-TP1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 12 | 6-JD4-D2-TP2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 13 | 6-JD4-D2-TP3 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 14 | 6-JD4-D2-TP4 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 15 | 6-JD4-D2-TP5 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 16 | 6-JD4-D2-TP6 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 17 | 6-JD4-D2-TP7 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 18 | 6-JD4-D2-TP8 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 19 | 6-JD4-D2-TP9 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 20 | 6-JD4-D2-TP10 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 21 | 6-JD4-D2-TP11 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 22 | 6-JD4-D2-TP12 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 23 | 6-JD4-D2-TP13 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 24 | 6-JD4-D2-TP14 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 25 | 6-JD4-D2-TP15 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2024.12.02 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022（续2）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-D2-TP16 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-D2-TP17 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 3 | 6-JD4-D2-TP18 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-D2-TP19 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-D2-TP20 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-D2-TP21 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-D2-TP22 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 6-JD4-D2-TP23 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 9 | 6-JD4-D2-TP24 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 10 | 6-JD4-D2-TP25 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 11 | 6-JD4-D2-TP26 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 12 | 6-JD4-D2-TP27 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 13 | 6-JD4-D2-TP28 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 14 | 6-JD4-D2-TP29 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 15 | 6-JD4-D2-TP30 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 16 | 6-JD4-D2-TP31 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 17 | 6-JD4-D2-TP32 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 18 | 6-JD4-D2-TP33 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 19 | 6-JD4-D2-TP34 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 20 | 6-JD4-D2-TP35 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 21 | 6-JD4-D2-TP36 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 22 | 6-JD4-D3-TP1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 23 | 6-JD4-D3-TP2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 24 | 6-JD4-D3-TP3 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 25 | 6-JD4-D3-TP4 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2024.12.02 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022（续3）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-D3-TP5 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-D3-TP6 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 3 | 6-JD4-D3-TP7 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-D3-TP8 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-D3-TP9 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-D3-TP10 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-D3-TP11 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 6-JD4-D3-TP12 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 9 | 6-JD4-D3-TP13 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 10 | 6-JD4-D3-TP14 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 11 | 6-JD4-D3-TP15 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 12 | 6-JD4-D3-TP16 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 13 | 6-JD4-D3-TP17 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 14 | 6-JD4-D3-TP18 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 15 | 6-JD4-D3-TP19 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 16 | 6-JD4-D3-TP20 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 17 | 6-JD4-D3-TP21 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 18 | 6-JD4-D3-TP22 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 19 | 6-JD4-D3-TP23 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 20 | 6-JD4-D3-TP24 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 21 | 6-JD4-D3-TP25 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 22 | 6-JD4-D3-TP26 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 23 | 6-JD4-D3-TP27 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 24 | 6-JD4-D3-TP28 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 25 | 6-JD4-D3-TP29 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2024.12.02 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022（续4）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-D3-TP30 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-D3-TP31 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 3 | 6-JD4-D3-TP32 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-D3-TP33 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-D3-TP34 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-D3-TF1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-D3-TF2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 以下空白 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2024.12.02 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |

**磁粉检测结果**

报告编号: ZJC022-24-MT-022（续5）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件或焊缝  编号 | 检测部位  (m) | 检测  长度  (m) | 缺陷  编号 | 缺陷  性质 | X  (mm) | 缺陷  尺寸  (mm) | 结论 |
| 1 | 6-JD4-ZHL1-TP1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 2 | 6-JD4-ZHL1-TP2 | (0~1)\*2 | 2 | F1 | P-气孔 | 140 | 70.0 | 不合格 |
| 3 | 6-JD4-ZHL2-TP1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 4 | 6-JD4-ZHL2-TP2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 5 | 6-JD4-ZHL3-TP1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 6 | 6-JD4-ZHL3-TP2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 7 | 6-JD4-ZHL1-TF1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 8 | 6-JD4-ZHL1-TF2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 9 | 6-JD4-ZHL2-TF1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 10 | 6-JD4-ZHL2-TF2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 11 | 6-JD4-ZHL3-TF1 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 12 | 6-JD4-ZHL3-TF2 | (0~1)\*2 | 2 | / | A | / | / | 合格 |
| 13 | 以下空白 |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 | 检测人员  （资质等级 Ⅱ级） |  | | | 检测日期 | | 2025.01.07 | |
| 缺陷性质代号:  A-无缺陷；S-夹渣；P-气孔；C-裂纹；U-咬边；L-未熔合；X：距基准点距离；R1-返修一`次，R2-返修两次 | | | | | | | | |